

# RUBIA TIR 7400 15W-40



## Motorenöl mit sehr hohem Leistungsniveau für Dieselmotoren

### ANWENDUNGEN

- Hochleistungs-Mehrbereichsmotorenöl, das die scharfen Anforderungen neuer schadstoffarmer Dieselmotoren optimal erfüllt. Es ist ebenso in allen anderen Saug- und Dieselmotoren einsetzbar.
- Für sehr schwere Betriebsbedingungen im Transport- und Bausektor entwickelt.
- Leistet seinen Beitrag zur Erfüllung der Abgasnormen EURO 2 und 3 sowie EURO 4 (außer für Motoren von MAN und DAF).

### SPEZIFIKATIONEN

#### OEM-FREIGABE:

- MAN M 3275
- MB-Freigabe 228.3
- Cummins 20071/20072/20076/20077/20078
- Renault RLD, RLD-2
- VOLVO VDS-3
- MACK EO-N

#### TOTAL EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI :

- CASE MS 1121
- Caterpillar ECF-1a

#### INTERNATIONAL:

- ACEA E5/ E7
- API CI-4
- GLOBAL DHD-1

### EIGENSCHAFTEN

- Die sehr hohe Leistungsklasse ermöglicht längste Ölwechselintervalle
- Ausgezeichneter Schutz vor Bore Polishing
- Hervorragendes Reinigungsvermögen und sehr hohes Schmutztragevermögen zur Vermeidung von Öleindickung durch Ruß
- Sehr hoher, stabiler Viskositätsindex
- Hohe thermische Stabilität
- Exzellenter Verschleiß- und Korrosionsschutz

### KENNWERTE

RUBIA TIR 7400	EINHEITEN	15W-40
Dichte bei 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	883
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	14,2
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	105
Viskositätsindex	–	142
Pourpoint	°C	-30
Flammpunkt (OC)	°C	>200
TBN	mgKOH/g	10,3

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

Fachinformation für Industrie und Autohandel.