



## Metallbearbeitung

### Elektroerosionsöl

- sehr gute Oxidationsbeständigkeit
- hoher Flammpunkt

### EINSATZGEBIETE

DIEL MS 7000 ist ein multifunktionelles Fluid, hergestellt nach modernster Synthesetechnologie, das sowohl für die Grob- als auch für die Feinbearbeitung geeignet ist (Schruppen und Schlichten). DIEL MS 7000 wird von führenden Maschinenherstellern wie AGIE-CHARMILLES, ONA, ZIMMER & KLEIN, NASSOVIA oder WALDRICH SIEGEN empfohlen.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

NADCAP (DMP66)

### ANWENDUNGSVORTEILE

- sehr enger Siedebereich
- sehr niedriger Aromatengehalt
- niedriger Pourpoint

### EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	812
Viskosität bei 20 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	3,4
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	102
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-50
Siedebereich	ASTM D 86	°C	230 - 270
Aromatengehalt	ASTM D 1319	Vol.-%	0,01

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.