



Metallbearbeitung

Multifunktionsöl

- nahezu geruchlos
- geringer Verdampfungsverlust
- sehr gutes Luftabscheidevermögen
- gute Verträglichkeit mit Dichtungen und Lacken

EINSATZGEBIETE

VALONA MS 1022 ist sehr gut die für spangebende Bearbeitung von Eisen- und Nichteisenmetallen geeignet. Als vielfältig einsetzbares Schneidöl ist VALONA MS 1022 für leicht bis mittelschwer zerspanbare Stähle sowie für Leicht- und Buntmetalle einsetzbar. Durch seine spezielle Additivierung ist VALONA MS 1022 auch für die Hydraulik-, Getriebe- und Umlaufschmierung verwendbar.

ANWENDUNGSVORTEILE

- gute verschleißschützende Eigenschaften sorgen für verlängerte Werkzeugstandzeiten
- geringe Ölhaftung auf Werkstücken sorgt für leichtes Entfernen und reduzierten Verbrauch
- sehr geringe Vernebelung und Schaumbildung

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Farbe	visuell		gelb
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	862
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	22
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	200
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-30

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.