



## Getriebeöl

### Hochleistungsöl auf Mineralölbasis

- für geschlossene Industriegetriebe
- bei hoher Belastung
- hoher Schutz vor Micropitting
- hervorragender Korrosionsschutz (auch in der Dampfphase)
- zinkfrei

### EINSATZGEBIETE

CARTER XEP ist ein Getriebeöl für den Einsatz in hochbelasteten, geschlossenen Industriegetrieben. Bei der Formulierung dieses Produktes wurde besonders auf einen hohen Schutz vor Micropitting und einen hervorragenden Korrosionsschutz (auch in der Dampfphase) geachtet.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

DIN 51517-3 CLP  
ISO 12925 CKD  
US STEEL 224

### FREIGABEN

Flender

### ANWENDUNGSVORTEILE

- exzellente EP-Eigenschaften
- hervorragender Schutz der Zahnflanken vor Micropitting.
- exzellenter Korrosionsschutz, selbst bei salz- und säurekontaminiertem Wasser
- hohe thermische Stabilität (garantiert eine längere Betriebsdauer und einen längeren Ölwechselintervall)
- gutes Schaum- und Demulgierverhalten

## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	150	220	320	460	680
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	893	898	903	910	923
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	150	220	320	460	680
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	15,0	19,0	24,0	31,0	42,0
Viskositätsindex	ASTM D 4741		97	97	97	97	104
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	> 230	> 230	> 230	> 230	> 230
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-18	-18	-15	-12	-15
Schaumverhalten Seq.3 (24 °C)	ISO 6247	ml/ml	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe	< 10	> 13	> 13	> 13	
FZG Graufleckigkeit	FVA 54/I-IV	Stufe	-	hoch	hoch	hoch	hoch
FZG (A/2,8/50)	DIN 51354	Stufe					> 13
FAG FE8 Roller	DIN 51819-3	mg	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.