



## Metallbearbeitung

### Wassermischbarer Kühlschmierstoff

- frei von Formaldehyd und Formaldehydabspaltern
- frei von Diethanolamin und Reaktionsprodukten aus diesem Alkanolamin
- frei von Chlor, PCB, PCT, PTBB, MBT, Schwefel, Phosphor und Phenolen
- entspricht TRGS 611

### EINSATZGEBIETE

LACTUCA MSF 5200 ist speziell entwickelt für die allgemeine Zerspanung von verschiedenen Werkstoffen bis hin zu mittelharten Stählen.

### ANWENDUNGSVORTEILE

- ausgezeichnetes Netz- und Spülvermögen
- Verlängerung der Wechselintervalle bei gleichzeitiger Verringerung der Ausschleppverluste
- guter Schutz gegen Korrosion an Werkstücken und Werkzeugmaschinen
- hohe Stabilität und lange Gebrauchsdauer
- Überschreiten des Nitritgrenzwertes (TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3) erfordert aufgrund der Inhibierung keinen Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion

### ANWENDUNGSHINWEISE

Die günstigste Konzentration ist durch Versuche zu ermitteln.

Mischungsvorschläge:

Zerspanung 5–8 %; Schleifen 4–6 %

### EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	934
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	52
Refraktometrischer Korrekturfaktor			0,9
Mineralölgehalt		%	68
pH-Wert (5 %)	DIN 51369		9,0
Reservealkalität	ASTM D 1121	ml 0,1 M HCl	2,4

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.