

# RUBIA TIR 9900 FE 5W-30



Seite 1 von 2

Synthetischer Premiumschmierstoff für Dieselmotoren mit Fuel Economy- und Low SAPS\*-Technologie.

## ANWENDUNGEN

- **TOTAL RUBIA TIR 9900 FE** gehört zur neuesten Generation der Hochleistungsschmierstoffe im *low SAPS\**-Bereich mit Kraftstoffeinsparung (Fuel Economy).
- Insbesondere für den Einsatz in den neuen, umweltfreundlichen Nutzfahrzeu-dieselmotoren und Industriedieselmotoren geeignet.

## SPEZIFIKATIONEN

### OEM-FREIGABEN:

- MB-Freigabe 228.51
- VOLVO VDS-4
- RENAULT TRUCKS RLD-3
- CUMMINS CES 20081
- MAN M 3477; M 3677
- MACK EO-O Premium

### TOTAL EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI :

- IVECO 18-1804 TLS E6/E9

- DAF

### INTERNATIONAL:

- ACEA E4/ E7/ E6/ E9
- API CJ-4/CI-4/CH-4

## EIGENSCHAFTEN

- Die Fuel-Economy-Technologie ermöglicht bis zu 1% Kraftstoffeinsparung im Vergleich mit einem 5W-40 Mineralöl.
- In Verbindung mit dem Einsatz von Fuel Economy Getriebeölen ermöglicht das Produkt maximale Kraftstoffeinsparung.
- **Wenn von den Herstellern zugelassen**, ist das Produkt auch einsetzbar in Motoren nach **EURO 1 bis 6**, mit oder ohne Abgasnachbehandlungssysteme (EGR, DPF, SCR, SCRT).
- Sehr gute Oxidationschutz- und Korrosionsschutzeigenschaften garantieren lange Ölwechselintervalle und eine gute Verträglichkeit mit Biodiesel.
- Außergewöhnlicher Verschleißschutz unter allen Betriebsbedingungen garantiert eine hohe Lebensdauer des Motors.
- Exzellente Kolbensauberkeit verbunden mit hervorragendem Schutz vor Zylinder Verschleiß im Motor.
- Sehr gute Dispergier- und Detergiereigenschaften verhindern Ablagerungen und Öleindickung durch Ruß.

**TOTAL Deutschland GmbH**  
Vertriebsdirektion Schmierstoffe  
Jean-Monnet-Straße 2 • 10557 Berlin  
[www.total.de](http://www.total.de)

**RUBIA TIR 9900 FE 5W-30**  
**5. Juli 2016**



# RUBIA TIR 9900 FE 5W-30



Seite 2 von 2

## KENNWERTE

RUBIA TIR 9900 FE	EINHEITEN	SAE 5W-30
Dichte bei 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	861
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	72.5
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	12.2
Viskositätsindex		166
Pourpoint	°C	-42
Flammpunkt (OC)	°C	223
T.B.N.	mgKOH/g	13
Sulfatasche-Gehalt	% m/m	0,95

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

### Fachinformation für Industrie und Autohandel.

\*reduzierter Anteil an Sulfatasche, Phosphor und Schwefel

