



Gasmotorenöl

Gasmotorenöl

- niedriger Aschegehalt
- hohe Oxidationsbeständigkeit
- längere Ölwechselintervalle
- guter Verschleiß- und Korrosionsschutz
- auch für Zündstrahlmotoren geeignet

EINSATZGEBIETE

NATERIA MP 40 ist ein Premium-Gasmotorenöl mit niedrigem Aschegehalt zum Einsatz in modernen Gasmotoren, mit oder ohne Kraft-Wärme-Kupplung. NATERIA MP 40 wurde zur Anwendung in Gasmotoren von Blockheizkraftwerken (BHKW) entwickelt, bei denen vom Hersteller Aschegehalte zwischen 0,4 % und 0,5 % vorgeschrieben sind. NATERIA MP 40 wird eingesetzt, wenn eine hohe Oxidationsbeständigkeit verlangt wird, weil die Motorenöltemperatur stellenweise sehr hoch oder das Ölvolumen relativ klein ist. NATERIA MP 40 ist auch für den Einsatz in Zündstrahlmotoren geeignet.

FREIGABEN

GE Jenbacher, Typ 2 und 3, sowie Typ 4B und 6C und 6E jeweils mit Katalysator und Erdgas
Deutz 0199-99-01213/1
MAN M3271-2 stationäre Motoren mit Erdgas und M3271-4 mit Spezial Gas
MTU Serie 4000 L32/33, L61/62/63/64 mit Erdgas, sowie L32 FB, L62 FB mit Biogas, MTU Serie 400 Variante Sauger und Turbomotoren mit Erd- und Propangas
Caterpillar Energy Solution 2105/14, CG132, CG170, CG 260 Aschegehalt bis 0,5 %
MWM 2105/14 – 2105/14, 616, 620, 632 Aschegehalt bis 0,5 %
Rolls Royce K-G1, K-G2, K-G3, K-G4, BV-G
Agrogen BGS-Serie für alle Biogase
Erfüllt ebenfalls die Anforderung anderer Typen von Caterpillar, Waukesha und Wärtsilä

TOTAL EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI

bei der Anwendung von Katalysatoren zur Formaldehydumsetzung
GE Jenbacher TA 1000-1109 (Treibgas A, B, C, Baureihe 2, 3, 4, 6 & CAT)
MTU BR 4000 L61/L62 Erdgasbetrieb mit Oxidationskatalysator
MTU BR 400 Turbomotoren im Biogasbetrieb ohne Oxidationskatalysator
MTU BR 400 Turbomotoren im Biogasbetrieb mit Oxidationskatalysator und Gasreinigung
Caterpillar
Liebherr
Wärtsilä
Waukesha
Perkins I
VECO – AIFO
Guascor
Schnell Zündstrahlmotoren (ZS 180/ 250 V5; ZS 265 TC /265 GT V5).
Keine Eignung für den reinen Pflanzenölbetrieb!



ANWENDUNGSVORTEILE

- auf Basis eines Öls formuliert, mit sehr guter Oxidationsbeständigkeit, für verlängerte Ölwechselintervalle
- spezielle Additivierung garantiert einen guten Verschleiß- und Korrosionsschutz
- niedriger Aschegehalt reduziert die Rückstandsbildung im Brennraum

EIGENSCHAFTEN*

| Typische Kennwerte | Methode | Einheit | Wert |
|-----------------------|-------------|--------------------|-------|
| Dichte bei 15 °C | ASTM D 1298 | kg/m ³ | 874 |
| SAE-Klasse | | | 40 |
| Viskosität bei 40 °C | ASTM D 445 | mm ² /s | 122,5 |
| Viskosität bei 100 °C | ASTM D 445 | mm ² /s | 13,8 |
| Viskositätsindex | ASTM D 4741 | | 110 |
| Asche | ISO 6245 | Gew.-% | 0,48 |
| Flammpunkt | ASTM D 92 | °C | 284 |
| Pourpoint | ASTM D 97 | °C | -30 |
| TBN | ASTM D 2896 | mg KOH/g | 4,6 |

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.