

RUBIA TIR 7900 15W-40



Hochleistungsmotorenöl mit „Low SAPS“-Additivierung für Gas- und Dieselmotoren

ANWENDUNGEN

- Speziell entwickelt für Nutzfahrzeugmotoren der neuesten Generation mit Abgasnachbehandlungssystemen.
- Einsetzbar in Motoren mit und ohne Turboaufladung von Trucks, Traktoren, Lieferfahrzeugen, Bau-, Land- und Forstmaschinen.
- Besonders empfohlen für umweltfreundliche Gas- und Dieselmotoren und bei Verwendung von schwefelfreien (Schwefelgehalt < 10 ppm) oder schwefelarmen (Schwefelgehalt < 50 ppm) Kraftstoffen.

SPEZIFIKATIONEN

OEM-FREIGABE:

- MB-Freigabe 228.31
- VOLVO VDS-4
- Cummins CES 20081
- MAN M 3575
- Renault Truck RLD-3
- Mack EO-O Premium Plus 07

TOTAL EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI :

- Detroit Diesel DDC 93K218
- Caterpillar ECF-3
- John Deere JDQ-78X
- MTU Typ 2

INTERNATIONAL:

- ACEA E9 / E7
- API CJ-4

EIGENSCHAFTEN

Hohes technisches Leistungsvermögen

Verlängerte Ölwechselintervalle

- RUBIA TIR 7900 bietet einen exzellenten Verschleißschutz besonders bei hohem Rußgehalt, wie er bei Motoren mit EGR (Abgasrückführung) und DPF (Dieselpartikelfilter) auftreten kann.
- Der niedrige Sulfataschegehalt verhindert, dass verbrannte Ölbestandteile die Partikelfilter der Abgasnachbehandlung frühzeitig verstopfen.
- Die hohe Basenzahl (TBN) ermöglicht eine effektive Neutralisation der sauren Verbrennungsprodukte und bietet gewährleistet einen ausgezeichneten Korrosionsschutz.
- Hohe thermische Stabilität und Alterungsbeständigkeit erlauben längste Ölwechselintervalle

KENNWERTE

RUBIA TIR 7900	EINHEITEN	SAE 15W-40
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	874
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	15.5
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	120
Flammpunkt	°C	218
Pourpoint	°C	-36
T.B.N.	mgKOH/g	9,5

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

Fachinformation für Industrie und Autohandel.

*reduzierter Anteil an Sulfatasche, Phosphor und Schwefel