



made for winners

# NITRON ROUGE



Lubrifiant 100% synthétique de nouvelle génération parfumé au ricin.

## UTILISATIONS

- **Application Moto** NITRON ROUGE est particulièrement recommandée pour toutes Motos 4-temps de mécanique exigeante.
- **Recommandation** NITRON ROUGE est appropriée à toute utilisation en trafic urbain, aux balades rurales et aux déplacements à grande vitesse sur l'autoroute.
- **Préconisation** NITRON ROUGE est parfaitement compatible avec les pots catalytiques. Les intervalles de vidange préconisés par les constructeurs ainsi que les viscosités minimales requises sont à respecter. Ce lubrifiant est compatible avec les carburants sans plomb.

## PERFORMANCES



NITRON ROUGE a été conçu avec des huiles de base entièrement synthétiques, actives sur la propreté du moteur. Une lubrification adaptée aux différentes charges maintient la puissance du moteur (High-endurance-performance) et assure une marge de sécurité pour le moteur et sa périphérie. Formulation 100% PAO.

Elf est depuis de nombreuses années leader en compétence et innovation en matière de tribologie sur les circuits internationaux, son savoir-faire garantit la qualité supérieure de NITRON ROUGE. La formule est conforme aux spécifications internationales.

Viscosité 10W-50

NITRON ROUGE est une huile multigrade. La viscosité est adaptée aux variations de température de la métallurgie entre -25°C (démarrage à froid) et +330°C (aux segments de feu).



JASO MA

API SG

La formulation novatrice répond à la spécification JASO MA (Japanese Automobile Standards Association) pour les Motos 4 temps à embrayage immergé. L'adaptation du coefficient de friction aux exigences mécaniques évite le glissement et l'usure des disques d'embrayage.

NITRON ROUGE est conforme au niveau API SG (*American Petroleum Institute*), exigé par les constructeurs de motocycles à l'International.

TOTAL LUBRIFIANTS  
16, rue de la République  
92800 PUTEAUX  
1/1

NITRON ROUGE  
Juin 2006  
MPC/06/06



Ce lubrifiant utilisé selon nos recommandations et pour l'application pour laquelle il est prévu ne présente pas de risque particulier. Une fiche de données de sécurité conforme à la législation en vigueur dans la C.E. est disponible auprès de votre conseiller commercial.

## AVANTAGES CLIENTS

- **Bonne stabilité thermique**  
• **Résistance à l'oxydation**  
NITRON ROUGE a subi avec succès un essai d'oxydation très sévère. Ce lubrifiant de haute qualité présente une bonne stabilité thermique, il reste fluide et efficace à toutes variations de températures.
- **Haute lubrification**  
• **Puissance conservée**  
Les additifs et les huiles de base retenus pour la formule de NITRON ROUGE agissent sur la formation de dépôts, maintiennent une lubrification hydrodynamique et conservent la puissance d'origine du moteur.
- **Pouvoir anti-usure et extrême pression**  
La viscosité HTHS (high temperature, high shear) de NITRON ROUGE assure aux utilisateurs une performance idéale sous conditions de pression extrême. La viscosité choisie garantit une protection du moteur grâce au pouvoir anti-usure (épaisseur du film d'huile). La structure moléculaire du lubrifiant résiste aux pressions extrêmes en transmission.
- **Confort passage de vitesses**  
Des additifs spécifiques créent une couche protectrice qui augmente le confort du passage des vitesses, réduit les bruits mécaniques en transmission et protège les pièces métalliques en contact.
- **Anti-glissement d'embrayage**  
Les huiles de base forment un film d'huile homogène entre les disques d'embrayage pour éviter le glissement et l'usure des disques d'embrayage.

## CARACTERISTIQUES

### CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES NITRON ROUGE

|  |                        |
|--|------------------------|
| Densité à 15°C (ASTM D4052)                | 0,8436                 |
| Point éclair V.O. (ASTM D 92)              | 238 °C                 |
| Viscosité cinématique à 40°C (ASTM D 445)  | 112 mm <sup>2</sup> /s |
| Viscosité cinématique à 100°C (ASTM D 445) | 17 mm <sup>2</sup> /s  |
| Indice de viscosité (ASTM D 2270)          | 166                    |
| Teneur en cendres sulfatées (ASTM D 878)   | 0,80 % poids           |
| Point d'écoulement (ASTM D97)              | <-39 °C                |

Les valeurs des caractéristiques figurant dans ce tableau sont des valeurs typiques données à titre indicatif